

Technische Daten ATS

	ATS 100	ATS 200	ATS 200 UP	ATS 300 UP
Maschinentyp	Mineralgussbett	Granitbett	Granitbett	Granitbett
Spindel	Aerostatisch	Aerostatisch	Hydrostatisch	Hydrostatisch
Durchmesser Werkstück	Bis zu 100 mm	Bis zu 200 mm	Bis zu 200 mm	Bis zu 300 mm
Max. Gewicht des Werkstücks ¹	3 kg	5 kg	10 kg	15 kg
Werkstückmaterial	Messing, Aluminium, NiP-beschichteter Stahl	Messing, Aluminium, NiP-beschichteter Stahl	Messing, Aluminium, NiP-beschichteter Stahl, Invar, Titan, Stahl	Messing, Aluminium, NiP-beschichteter Stahl, Invar, Titan, Stahl
Fertigungsgenauigkeit	Bis zu < 2,5 µm	Bis zu < 1,0 µm	Bis zu < 0,5 µm	Bis zu < 0,5 µm
Abmessungen (H x B x T)	Ca. 2,00 m x 1,00 m x 1,00 m	Ca. 2,20 m 1,55 m x 1,10 m	Ca. 2,20 m 1,55 m x 1,10 m + 1,65 m x 0,87 m x 0,65 m	Ca. 2,20 m 1,85 m x 1,10 m + 1,65 m x 0,87 m x 0,65 m
Gewicht	Ca. 1.400 kg	Ca. 2.500 kg	Ca. 2.500 kg	Ca. 2.700 kg
Typ	Standgerät	Standgerät	Standgerät	Standgerät

¹ abhängig vom Design des Werkstücks und den Bearbeitungsparametern (insbesondere der Rotationsgeschwindigkeit)

Technische Daten ATS-C

	ATS-C
Durchmesser Werkstück	Bis zu 100 mm, bis zu 200 mm ohne Messung des Durchmessers
Werkstückmaterial	Messing, Aluminium
Absolute Genauigkeit für Ebenheit und Rundheit	1 μm
Absolute Fertigungsgenauigkeit der Flanschflächen	1 μm
Absolute Fertigungsgenauigkeit des Durchmessers	2 μm
Restfehler optische Achse zur Fassung (bei maximaler Exzentrizität von 250 μm)	< 2 μm